

Centralna stacja zmiękczania wody, Mijar TT 100 GI

Producent: Mijar

Nr referencyjny: TT 100 GI

Cechy produktu

Moc (W): 3
Natężenie przepływu min-nom/max(l/min): 60/75
Zużycie regeneranta (kg/regen): 7,5
Zastosowanie: np. restauracja na < 150 osób i hotel na < 20 miejsc noclegowych

Wody zasilające hotele, restauracje są to często wody z ujęć głębinowych. Wody takie charakteryzują sie dużą twardością (zawartością wapnia i magnezu), wtedy bardzo korzystne jest zainstalowanie urządzenia **Mijar TT 100 GI** na wlocie wody do budynku. Zainstalowanie stacji zmiękczania wody na głównym ujęciu jest bardziej ekonomiczne od założenia kilku małych stacji do poszczególnych urządzeń (np. zmywarki, ekspresu, piecyka konwekcyjnego itd.). Ponieważ zmiękczacze stosowane miejscowo chronią przed kamieniem tylko te urządzenia, do których są podłączone.

Centralny zmiękczacz automatyczny CSZW jest urządzeniem bezobsługowym, zapewnia miękką uzdatnioną wodę wcałym obiekcie. CSZW chroni przed kamieniem wszystkie elementy mające kontakt z wodą między innymi: kotły co., instalacje sanitarne, baterie, kabiny prysznicowe, pralnice, podgrzewacze wody itd. Również używanie miękkiej wody przyczyni się do dwukrotnego zmniejszenia zużycia detergentu zarówno podczas mycia w zmywarkach, mycia podłóg, sanitariatów oraz prania. Miękka woda wzmacnia działanie detergentu, trudne do usunięcia plamy czy zabrudzenia nie stanowią już problemu. Podsumowując można powiedzieć, że stosowanie miękkiej wody przynosi korzyści zarówno pod względem jakości i oszczędności. Miękka woda poprawi komfort kąpieli klientów hotelu, skóra jest miękka delikatna nie swędzi i nie wymaga nakładania kremówi balsamów.

Centralna stacja zmiękczania wody, **Mijar TT 100 GI** składa się z jednej kolumny zmiękczającej oraz zbiornika na środek regenerujący. Na pracę stacji składają się dwa cykle: cykl pracy (zmiękczania) oraz cykl regeneracji (płukania). Podczas regeneracji następuje przerwa w dostawie miękkiej wody wtedy do dyspozycji mamy wodę nieuzdatnioną. Po zakończeniu cyklu regeneracyjnego stacja zmiękczania jest gotowa do dalszej pracy. Czas regeneracji 1,5 - 2 godzin. Stacja powinna być tak dobrana aby regeneracja odbywała się najczęściej raz na dobę. Godzinę regeneracji należy ustawić w okresie najmniejszego zapotrzebowania na uzdatnionąwodę, np. 2 w nocy.

Stacja jest montowana za licznikiem wody oraz za zbiornikiem hydroforowym. Model należy dobrać indywidualnie w zależności od parametrów wody, jej zużycia chwilowego oraz dobowego.

Elektroniczna głowica sterująca. Proces regeneracji odbywa się w trybie automatycznym objętościowym inteligentnym. Po wprowadzeniu twardości wody w °DH system automatycznie przeliczy wydajność urządzenia, po wyczerpaniu której rozpocznie regenerację o ustalonej godzinie (2:00 w nocy). Regeneracja up flow: mniej soli do regeneracji, mniejsze zużycie wody podczas płukania. Proporcjonalna regeneracja regeneracja tylko zużytego złoża. Czujnik soli: alarm w przypadku braku lub niskiego poziomu soli. Bateria umożliwiająca dokończenie kroku regeneracji w przypadku braku prądu. Tryb wakacyjny: okresowe płukanie złoża w czasie braku użytkowania. Suchy zbiornik solanki: dolewanie wody do zbiornika soli przed regeneracją, zapobiega to zbrylaniu soli. Wbudowany chlorator złoża: dezynfekcja żywicy podczas każdej regeneracji. Podczas regeneracji dla urządzenia końcowego jest dostępna twarda woda.Wbudowany mieszacz wody - możliwość regulacji twardości wody uzdatnionej. Panel sterujący na elastycznym przewodzie - można umieścić w dogodnym miejscu i wygodnie sprawdzać parametry sytemu.

- Średnica zbiornika Jonitu (A): 365 mm
- Wysokość całkowita (B): 1891 mm
- Szerokość Całkowita (C): 895 mm
- Średnica zbiornika soli (D): 470 mm

- Wysokość zbiornika soli (E): 680 mm
- Pojemność zbiornika soli: 105 kg
- Alarm braku soli.
- Śrdnica przyłącza 3/4" lub 1 "
- Ilość uzdatnionej wody przy twardości ogólnej GH 10°dh: **24 m^3/dobę** (jedna regeneracja na dobę)
- Ilość uzdatnionej wody przy twardości ogólnej GH 15°dh: **16 m^3/dobę** (jedna regeneracja na dobę)