



Miernik wagowy WTM-501 CAS

Producent: CAS

Nr referencyjny: WTM-501

Cechy produktu

Akumulator: NIE

Dwudziałkowość: jedno lub dwudziałkowy

Klawiatura: cztery przyciski funkcyjne

Liczba portów interfejsu Ethernet: 1

Liczba portów RS485: 1

Liczba przycisków: 4

Masa produktu [kg]: 0.14

Max. ilość działek legalizacyjnych: 6000

Max. ilość działek nielegalizacyjnych: 30000

Max. liczba podpiętych belek tensometrycznych (350 Ohm): 8

Najmniejszy dopuszczalny sygnał wejściowy: 0,5 μ V

Obudowa: tworzywo sztuczne

Pamięć: pamięć ALIBI (50,000 pomiarów)

Prędkość transmisji Ethernet: 10/100 Mbps

Szybkość przetwarzania: 5~1,600 razy/sekundę

Temperatura pracy: - 10°C ~ 40°C

Wejścia cyfrowe: 2 wejścia cyfrowe

Wyjścia analogowe: 0~20mA, 0~24mA, 4~20mA, 0~5V, 0~10V, \pm 5V, \pm 10V

Wyjścia cyfrowe: 4 wyjścia cyfrowe

Zasilanie belek tensometrycznych: 5 V DC

Złącza: RS485, Wyjście analogowe, wejścia / wyjścia cyfrowe, RJ45 (Ethernet), zasilnie, piny do podłączenia belki tensometrycznej

Kod: 04484

Wymiary (mm): 103x126x40

Zasilanie: 10 24 V DC

Wyświetlacz: 7 segmentowy LED 8 mm

Miernik wagowy CAS WTM-501 to kompaktowe wielofunkcyjne urządzenie do montażu na szynie DIN lub na panelu operatorskim. Jest miernikiem przeznaczonym do budowy jedno lub dwuzakresowych wag.

Miernik wagowy CAS WTM-501 to kompaktowe wielofunkcyjne urządzenie do montażu na szynie DIN lub na panelu operatorskim. Mała i smukła struktura WTM oferuje oszczędność miejsca, umożliwiając montaż w skrzynkach elektrycznych. Urządzenie pracuje szybko oraz dokładnie dzięki wysokiej wydajności konwerterowi A/D z doskonałym przetwarzaniem 5 ~ 1600 razy / s. Jest miernikiem przeznaczonym do budowy jedno lub dwuzakresowych wag. Przy jego pomocy można utworzyć wagi wykorzystujące jedną lub kilka belek tensometrycznych.

Użytkownik ma możliwość obsługi oraz konfiguracji urządzenia korzystając z czterech przycisków i wyświetlacza LED. Dodatkowo wszystkie te czynności można wykonywać zdalnie po podłączeniu urządzenia do sieci Ethernet oraz posługując się dedykowaną aplikacją. WTM wyposażony jest w protokoły komunikacyjne MODBUS TCP/IP i MODBUS RTU. Umożliwia to dwustronną łączność z innymi modułami WTM oraz urządzeniami automatyki (np. PLC).

Urządzenie wyposażone posiada szeroką gamę interfejsów umożliwiających komunikację z systemami automatyki:

- Złącze RS-485
- Wyjścia analogowe (prądowe i napięciowe)
- Dwa wejścia cyfrowe
- Cztery Wyjścia cyfrowe
- Złącze Ethernet

Moduł WTM posiada wbudowaną pamięć ALIBI, umożliwiającą zapis do 50 tys. pomiarów.

Urządzenie może być wykorzystywane w procesach przemysłowych: dozowanie produktu, ważenie zbiorników, pomiary w ruchu, załączanie / wyłączenie zaworów lub falowników itp. Moduł WTM może działać samodzielnie lub być integralną częścią całej instalacji przemysłowej.

Cechy produktu:

- Smukła i mała obudowa
- 7-segmentowy 6-cyfrowy wyświetlacz LED (wysokość: 8 mm)
- Szybka konfiguracja za pomocą 4 klawiszy
- Łatwa konfiguracja analizy parametrów i ważenia za pomocą oprogramowania komputerowego
- Wysuwana tablica zaciskowa
- Wysoka rozdzielczość 1/10 000

-
- Wysoka prędkość konwersji A / D: 5 ~ 1 600 razy / sekundę
 - Pamięć ALIBI
 - Przemysłowy protokół komunikacyjny MODBUS
 - Szeroka gama interfejsów
 - Tarowanie w całym zakresie pomiarowym
 - Kontrola masy startowej

Urządzenie sprzedawane jest bez zasilacza.