



## Waga pomostowa CAS DB-1H PLUS 150

Producent: CAS

Nr referencyjny: DB1HPLUS150

### Cechy produktu

Wymiary urządzenia (mm) : 635(D) x 420(S) x 765(W)

Interfejs: TAK

Klasa dokładności: III

Masa produktu [kg]: 19

Minimum [g]: 400

Temperatura pracy: -10C ~ +40C

Zakres tary [kg]: -59.98

Kod: 01268

Zakres ważenia (kg): 150

Zasilanie: AC 240V, 50/60Hz

Działka legalizacyjna (g): 20/50

Działka odczytowa (g): 20/50

Komunikacja: RS232

Wymiary szalki (mm): 420(D) x 510(S)

Wyświetlacz: VFD (5cyfr)

Najpopularniejsza waga magazynowa w Polsce.

Wagi z serii DB-1H PLUS są obecne na polskim rynku od wielu lat.

Wagi te wykorzystywane są w placówkach handlowych, zakładach produkcyjnych a także w magazynach. Dzięki podzieleniu zakresu ważenia na dwie części (waga dwudziałkowa), uzyskano podwyższoną dokładność pomiarów. Duży, czytelny, ruchomy wyświetlacz VFD pozwala na wygodny odczyt wyniku ważenia. Wbudowany port RS232 umożliwia podłączenie wagi do kasy fiskalnej (protokół AP-1), drukarki bądź komputera. Waga ma wbudowane funkcje: ZERO, TARA, HOLD (uśrednienie wyniku ważenia). Szalka wagi, zbudowana ze stali nierdzewnej, posiada charakterystyczną, profilowaną powierzchnię. Dodatkowe funkcje, a zarazem stabilna konstrukcja, usprawniają czynności ważenia w magazynach i na zapleczach sklepów. Wagi pomostowe posiadają podwyższoną odporność na uszkodzenia wynikające z ich eksploatacji.

Uwaga:

Przypominamy o konieczności zdjęcia blokady transportowej przed rozpoczęciem użytkowania nowej wagi.